

YB

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 063—94

面 压 式 滑 动 水 口

1994-09-27 发布

1995-05-01 实施

中华人民共和国冶金工业部 发布

面 压 式 滑 动 水 口

1 主题内容与适用范围

本标准规定了面压式滑动水口的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装和运输。
本标准适用于面压式滑动水口及其备品备件的制造(不含滑板砖)。

2 引用标准

- GB 191 包装储运图示标志
- GB 197 普通螺纹 公差与配合
- GB 231 金属布氏硬度试验方法
- GB 1184 形状和位置公差 未注公差的规定
- GB 1800 公差与配合 总论 标准公差与基本偏差
- GB 6414 铸件尺寸公差
- GB/T 12469 焊接质量保证 钢熔化焊接头的要求和缺陷分级
- ZB J04 006 钢铁材料的磁粉探伤方法

3 产品分类

3.1 型式

3.1.1 滑动水口机构为框架式结构,框架的功能是安装滑板等耐火元件,并在滑板界面形成一个恒定均匀的密闭压力。

3.1.2 在滑动水口中;二滑板滑动水口为下滑板和下水口安装于滑动框架的结构形式;三滑板滑动水口为中间滑板装于滑动框架,下滑板和下水口装于开闭框架上的结构形式。

3.2 型号

3.2.1 型号的组成

3.2.1.1 第一部分为基本符号,采用钢包浇注用滑动水口和中间包浇注用滑动水口每个词组的汉语拼音的第一个字母表示,上述产品的基本符号分别以“GZHS”和“ZZHS”表示。

3.2.1.2 第二部分为“滑动水口主参数”,规定以最大标准口径和标准滑程作为主参数,单位为毫米,口径参数在前,滑程参数在后,中间用横线隔开。

3.2.1.3 型号示例:

